



PANNELLO T28 - TRUCIOLARE
scheda tecnica pannelli

DESCRIZIONE: pannello modulare in conglomerato di legno ignifugato prodotto in continuo con resine ed inerti ad alte caratteristiche di resistenza meccanica ed al fuoco.

DIMENSIONI	600x600 mm
SPESSORE	28 mm
PESO PANNELLO	7.6 kg +/- 3%
PESO PANNELLI AL MQ	21 kg +/- 3%

TOLLEZANZE DIMENSIONALI

Lunghezza dei lati	0.3 mm +/-	classe A
Ortogonalità dei lati	0.4 mm +/-	classe A
Rettilinearità dei lati	0.3 mm +/-	classe A
Spessore	0.3 mm +/-	classe A
Svergolamento	0.7 mm	classe A
Incurvatura verticale dei lati	0.6 mm +/-	classe A
Sporgenza del bordo perimetrale dalla superficie	0.3 mm	classe A

° va sommata la tolleranza dello spessore del rivestimento superiore.

CARICO CONCENTRATO CON FRECCIA MM 2,5, espresso in Kg:

Finitura sup Struttura	RESILIENTE		LAMINATO		RESILIENTE E LAMINATO CON LAMIERA	
	RESILIENTE	Classe	LAMINATO	Classe	E LAMINATO CON LAMIERA	Classe
1/RL	215	2	260	2	280	2
1/CA - T18	220	2	270	2	295	2
1/CA - T38	240	2	300	2	320	3
1/RH	280	2	330	3	340	3

CARICO DISTRIBUITO CON FRECCIA MM 2,5, espresso in Kg/mq:

Finitura sup Struttura	RESILIENTE	LAMINATO	RESILIENTE E LAMINATO CON LAMIERA
1/RL	800	880	930
1/CA - T18	810	890	945
1/CA - T38	840	950	1020
1/RH	1000	1200	1280

DENSITA	720 KG +/- 20 KG
LIVELLO DI RUMORE AL CALPESIO	19 db
VARIAZIONE DIMENSIONALE DOPO 24h DI IMMERSIONE IN ACQUA	./=10%
MASSIMO ASSORBIMENTO D'ACQUA	35%
REAZIONE AL FUOCO	classe 1
RESISTENZA AL FUOCO	REI 30