



**PANNELLO SF28 - SOLFATO DI CALCIO**  
scheda tecnica pannellc

DESCRIZIONE: pannello modulare in conglomerato monostrato di solfato di calcio ignifugato prodotto in continuo con fibre organiche vegetali, resine ed inerti ad alte caratteristiche di resistenza meccanica ed al fuoco.

DIMENSIONI	600x600 mm
SPESSORE	28 mm
PESO PANNELLO	16,70 kg +/- 3%
PESO PANNELLI AL MQ	46 kg +/- 3%

TOLLEZANZE DIMENSIONALI

Lunghezza dei lati	0.3 mm +/-	classe A
Ortogonalità dei lati	0.4 mm +/-	classe A
Rettilinearità dei lati	0.3 mm +/-	classe A
Spessore	0.3 mm +/-	classe A
Svergolamento	0.7 mm	classe A
Incurvatura verticale dei lati	0.4 mm +/-	classe A
Sporgenza del bordo perimetrale dalla superficie	0.3 mm	classe A

° va sommata la tolleranza dello spessore del rivestimento superiore.

CARICO CONCENTRATO CON FRECCIA MM 2,5, espresso in Kg:

Finitura sup	RESILIENTE	Classe	LAMINATO	Classe	RESILIENTE E LAMINATO CON LAMIERA	Classe	GRES PORCELLANATO E LAPIDEI	Classe
1/RL	420	3	520	4	540	4	590	4
1/CA - T18	450	4	560	4	560	4	600	4
1/CA - T38	500	4	565	4	600	4	620	4
1/RH	530	4	580	4	620	4	625	4

CARICO DISTRIBUITO CON FRECCIA MM 2,5, espresso in Kg/mq:

Finitura sup	RESILIENTE	LAMINATO	RESILIENTE E LAMINATO CON LAMIERA	GRES PORCELLANATO E LAPIDEI
1/RL	1820	2200	2270	2400
1/CA - T18	1860	2250	2310	2500
1/CA - T38	2400	2610	2780	2820
1/RH	2580	2780	2900	3000

DENSITA	1500 KG +/- 50 KG
LIVELLO DI RUMORE AL CALPESIO	21 db
VARIAZIONE DIMENSIONALE DOPO 24h DI IMMERSIONE IN ACQUA	.</=0,3%
MASSIMO ASSORBIMENTO D'ACQUA	20%
REAZIONE AL FUOCO	classe 0
RESISTENZA AL FUOCO	REI 90